

405L

Clapet de non retour à simple battant

Système 05

Fiche Technique



Description

- L'effacement du battant dégage un passage intégral à pleine ouverture réduisant les pertes de charge.
- Toutes les pièces métalliques étant revêtues, aucun risque de corrosion n'est à craindre. L'articulation élastique ne provoque aucune usure.
- La construction permet une démontabilité aisée.
- Le clapet peut être muni d'un bouchon de vidange sur demande.



405L

Clapet de non retour - Système 05

DN mm	PN	PFA en bar	PS en bar				Cat.	Réf.	Poids Kg
			L1	L2	G1	G2			
40	10/16	16	16	16	0,5	16	4.3	149B3459	6
50	10/16	16	16	16	0,5	16	4.3	149B3460	7,5
65	10/16	16	16	16	0,5	15	4.3	149B3772	11
80	10/16	16	16	16	0,5	12	4.3	149B3773	15
100	10/16	16	16	16	0,5	10	4.3	149B3774	21
125	10/16	16	16	16	0,5	8	4.3	149B3775	30
150	10/16	16	13	16	0,5	6	4.3	149B3776	39

Option : bouchon de vidange

Important :

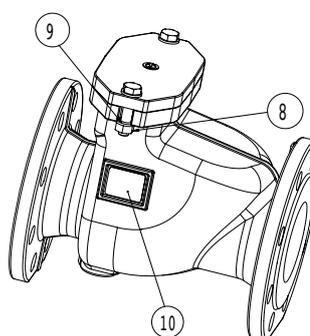
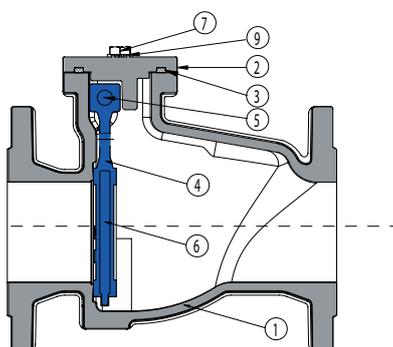
Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Caractéristiques techniques

Température d'utilisation	-10 °C à 70 °C
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus
Raccordement	Brides percées PN (voir tableau)
Fluides admis	Eaux claires, eaux usées

Nomenclature et matériaux



N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	Corps	Fonte/Epoxy int/ext	EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
2	Chapeau	Fonte/Epoxy	EN-GJL-250	ASTM A 48 35 B
3	Joint	NBR		
4	Joint vulcanisé	NBR		
5	Axe	Laiton	CuZn39Pb3	
6	Battant	Fonte GS surmoulée NBR		
7	Vis	Inox	GX5CrNi19-10	AISI 304
8	Ecrou	Inox	GX5CrNi19-10	AISI 304
9	Rondelle	Inox	GX5CrNi19-10	AISI 304
10	Plaque	Aluminium		

Agréments



Normes / Réglementation :

Conformité CE directive 2014/68/UE
Raccordements entre-bridés suivant EN 1092-2
Encombrement suivant EN558-1 série 48

Application

L'écoulement sans obstacle du fluide garantit une utilisation optimale aussi bien en eaux usées qu'en eaux claires.

Adduction, distribution, pompage.

Installation

Installation :

Avant la mise en service, vérifier que :

- les conditions de service sont compatibles avec les données présentes sur la plaque signalétique, la notice d'instruction et les données du constructeur,
- le clapet fonctionne convenablement en effectuant quelques ouvertures/fermetures de l'obturateur,
- le clapet est exempt de toutes pollutions à l'intérieur.

Sur une installation neuve ou après une maintenance, le circuit devra être rincé afin d'évacuer les corps solides qui risqueraient d'endommager les parties internes du clapet.

Mise en service :

La mise en pression du circuit doit être progressive pour éviter d'endommager éventuellement les pièces internes du clapet.

Vérifier qu'à l'arrêt du débit, le clapet retient bien la pression et qu'il ne se produit pas de coup de bélier qui pourrait détériorer le clapet et l'installation. Si le coup de bélier est présent, il est nécessaire de prévoir un système anti-bélier.

Durant un arrêt prolongé, un changement d'état du fluide peut provoquer des dommages lors de la remise en route de l'installation (solidification, ...). Mettre en place une procédure adéquate et au besoin prévoir un nettoyage du circuit.

Maintenance

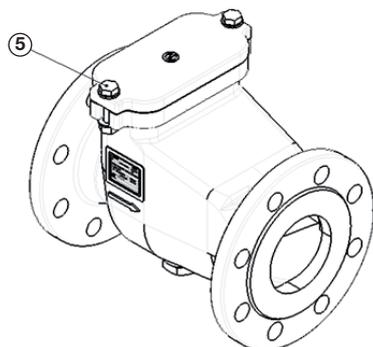
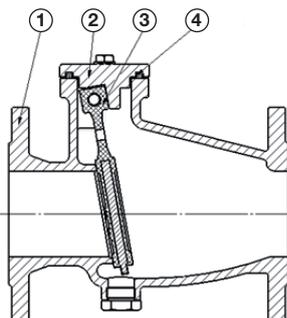
• Démontage :

1. Dévisser l'ensemble vis de maintien du chapeau (N°5)
2. Retirer le chapeau (N°2)
3. Retirer le battant (N°3)

• Remontage :

1. Mettre en place le battant (N°3) dans la cuve (N°1)
2. Mettre en place le joint torique (N°4) sur le chapeau (N°2)
3. Positionner le chapeau et serrer l'ensemble vis (N°5) à l'aide d'un outil adapté

Une fois le remontage effectué, éprouver l'appareil afin de vérifier son étanchéité.



Type 405L

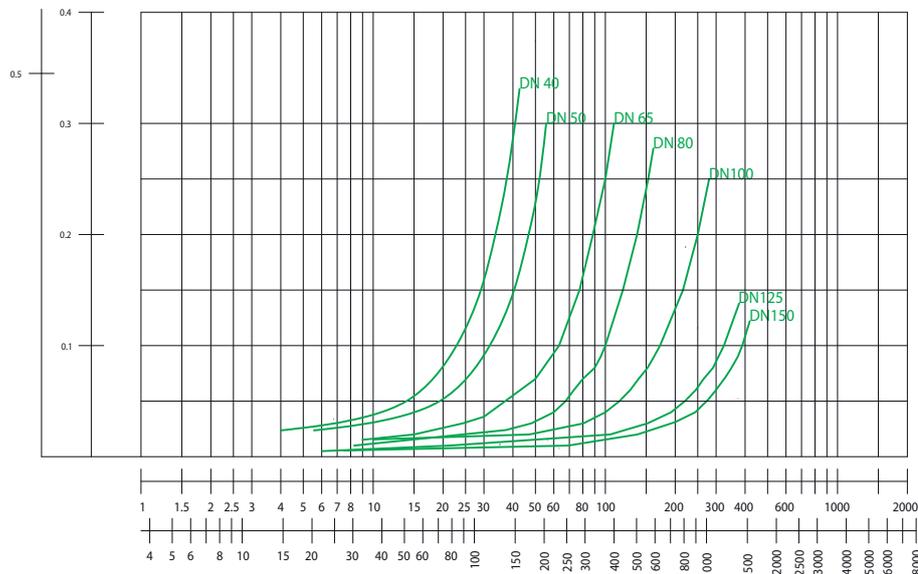
Caractéristiques de fonctionnement

Mode de fonctionnement :

- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet

ΔP

PSI
M/CE
M/WC



405L - Abaque des pertes de charge

DN	Pression d'ouverture en mm/CE	Kv	ζ
mm		m ³ /H	
40	Proche de zéro	70	
50		126	
65		182	
80		310	
100		530	
125		996	
150		1224	

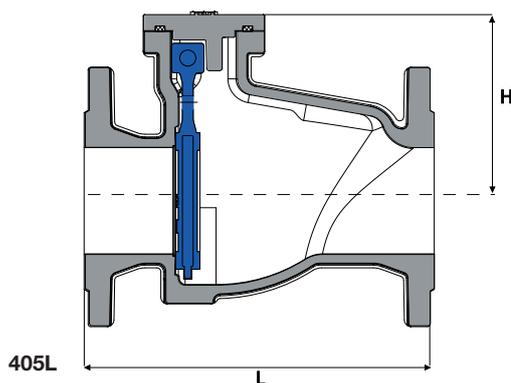
Fonctionnement position horizontale porte de visite en haut, ou verticale ascendant.

DEBIT M3/H

FLOW GALLON/MIN

Encadrements

DN	L	H
mm	mm	mm
40	180	89
50	200	95,5
65	240	122,5
80	260	139,5
100	300	154,5
125	350	162
150	400	179



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



A WATTS Brand

Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France

Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42

contact@wattswater.com • www.socla.com

ISO 9001 version 2015 / ISO 18001