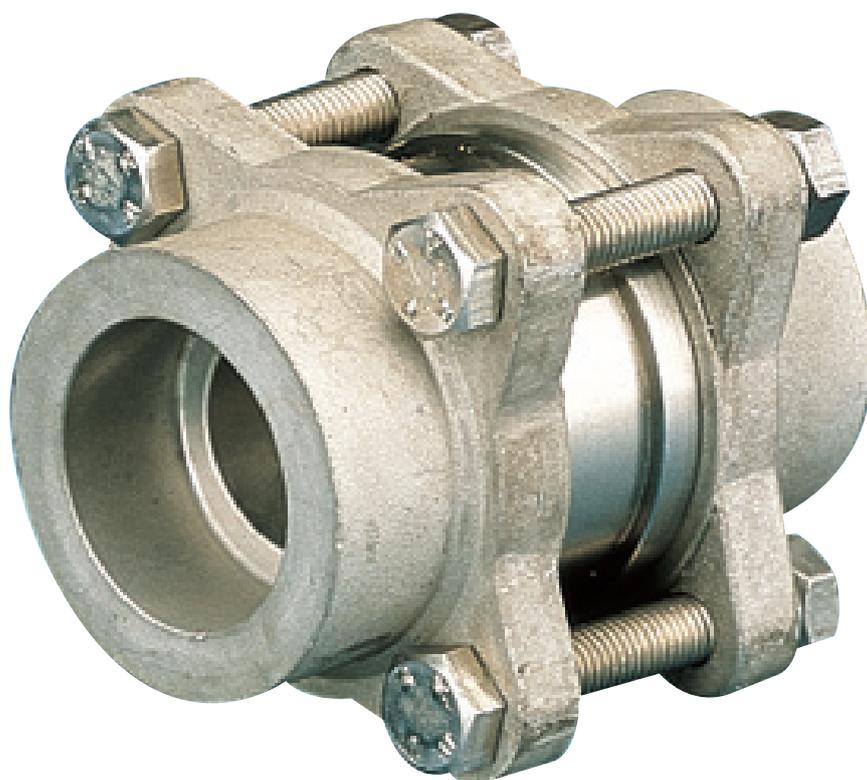


812XS

Clapet de non retour à disque

Système W

Fiche Technique



Description

- Hautes performances en pression et température
- Fonctionnement toutes positions
- Montage, démontage rapide, encombrement minimum
- Faibles pertes de charge
- Non générateur de coups de bélier
- Obturateur : disque à champs parabolique avec ressort de rappel guidé latéralement par 3 ou 4 nervures
- Étanchéité métal/métal (obturateur rodé sur siège usiné)



Version ATEX

812XS

Clapet de non retour à disque - Système W

DN	PFA en bar	PS en bar				Cat.	Réf.	Poids Kg
		L1	L2	G1	G2			
1/2	15	40	40	40	40	4.3	149B2420XS	0,43
1/2	15	40	40	40	40	II	149B027059*	0,43
3/4	20	40	40	40	40	4.3	149B2421XS	0,75
3/4	20	40	40	40	40	II	149B027062*	0,75
1	25	40	40	40	40	4.3	149B2422XS	1,03
1	25	40	40	40	40	II	149B027067*	1,03
1 1/4	32	40	40	40	30	I	149B2423XS	1,60
1 1/4	32	40	40	40	40	II	149B018834*	1,60
1 1/2	40	40	40	40	25	I	149B2424XS	2,60
1 1/2	40	40	40	40	40	II	149B018835*	2,60
2	50	40	40	40	20	I	149B2425XS	3,70
2	50	40	40	40	40	II	149B018836*	3,70

* Toutes ces références sont équipées d'une tresse anti-statique de décharge / Conforme à la directive 2014/34/UE des appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles.

Important :

Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

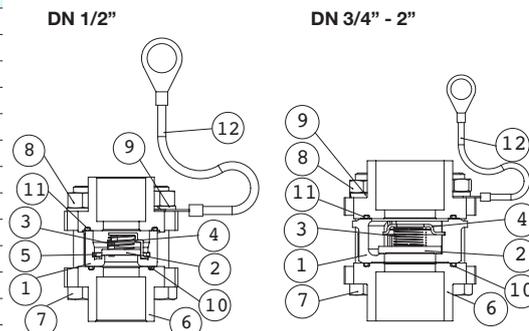
De plus, les notices d'instructions de service sont disponibles sur notre site Internet www.socla.com ou sur simple demande auprès de notre service commercial.

Caractéristiques techniques

Température d'utilisation	-40 °C à 200 °C
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus
Raccordement	À souder emboîtées (socketwelding)
Fluides admis	Liquides clairs, vapeurs
Taux de fuite	Suivant EN 12266-1 taux E

Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	Corps	Inox	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316L
2	Obturateur	Inox	GX2CrNiMo19-11-2	AISI 316L
3	Ressort	Inox	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316L
4	Butée / Guide	Inox	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316L
5	Clips	Inox	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316L
6	Contre-bride	Inox	GX5CrNiMo19-11-2	AISI 316
7	Vis	Inox	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
8	Écrou	Inox	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
9	Rondelle	Inox	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
10	Joint	PTFE		
11	Joint	PTFE		
12	Tresse anti-statique de décharge	Cuivre étamé		



Agréments



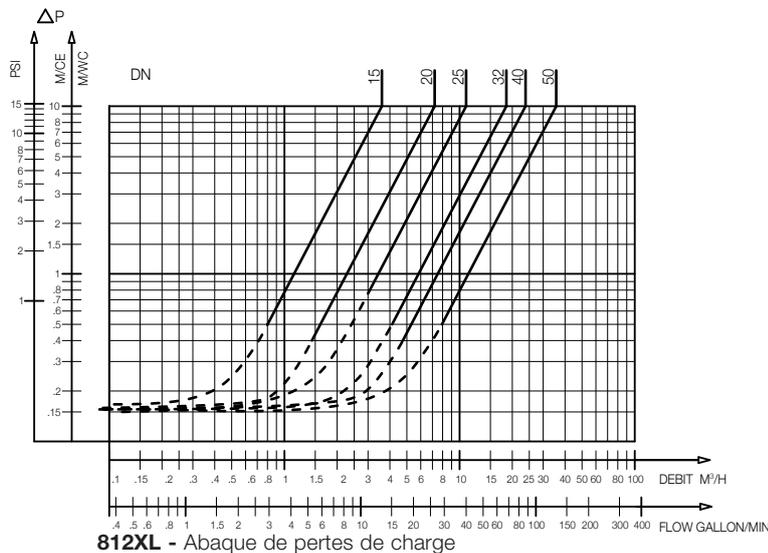
Normes / Réglementation :

- Conformité CE directive 2014/68/UE
- Conformité CE ATEX directive 2014/34/UE
- Encombrement du clapet sans embouts suivant EN 558-1 série 49
- Conformité des embouts à souder suivant EN 12760

Application

Industrie, chimie, vapeur, fluide thermique.
 Une utilisation de ces clapets sur des circuits équipés de pompe à piston ou de compresseur à piston est déconseillée.
 Dans le cadre d'une zone ATEX, vérifier que la tuyauterie est connectée à la tresse, ne pas utiliser de tuyauteries isolantes (PVC...).

Caractéristiques de fonctionnement

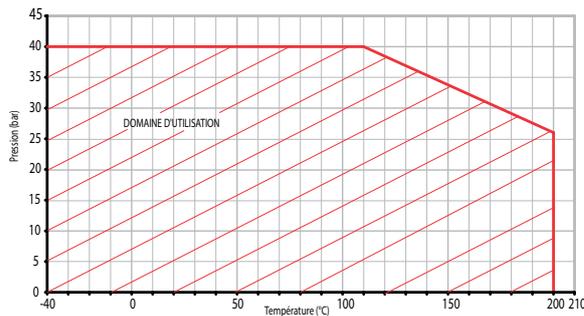


DN	Pression d'ouverture en mm/CE			Kv	ζ		
	↑	↓	↔ Sans ressort				
1/2	15	160	120	140	20	3,60	6,15
3/4	20	165	125	145	20	7,20	4,95
1	25	165	115	140	25	10,90	5,30
1 1/4	32	190	130	160	30	18,50	4,90
1 1/2	40	200	120	160	40	23,80	7,25
2	50	210	110	160	50	35,60	7,90

Mode de fonctionnement :

- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet

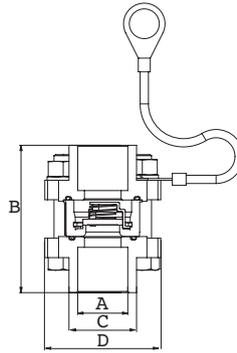
Diagramme pression/température



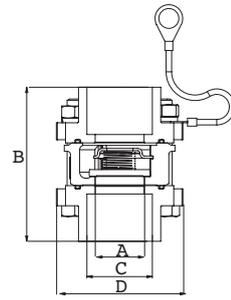
Encombres

A		B	C	D
"	mm	mm	mm	mm
1/2	21,6	64,5	33,2	64,5
3/4	27,2	72,5	42	81
1	34	80	48	86
1 1/4	42,8	96	57	107
1 1/2	78,7	107,5	70	109
2	60,8	120	81	127

812XS
DN 1/2"



812XS
DN 3/4" - 2"



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Socla se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Socla figurant sur notre site internet. Socla s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Socla, quel que soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Socla.



A WATTS Brand

Socla sas

365 rue du Lieutenant Putier • 71530 Virey-Le-Grand • France

Tél. +33 03 85 97 42 00 • Fax +33 03 85 97 42 42

contact@wattswater.com • www.socla.com

ISO 9001 version 2015 / ISO 18001